



POMPE DE TRANSFERT DE BARIL À AIR COMPRIMÉ- MANUEL D'OPÉRATION



PFH15740

H2O Innovation

29/01/2019

POMPE DE TRANSFERT DE BARIL À AIR COMPRIMÉ-

Vous aurez besoin d'une source d'alimentation en air comprimé pour faire fonctionner votre pompe. La pompe à baril est munie d'un régulateur de pression. La pression a été préétablie à 10psi en usine. Vous ne devriez jamais dépasser 15psi. Une pression au-delà de cette valeur d'opération pourrait occasionner des dommages au baril et à l'opérateur. Vous ne pouvez pas accélérer l'écoulement en augmentant la pression car les barils ne sont pas conçus pour prendre une pression plus élevée.

La pompe de transfert à air comprimé est conçue pour permettre le transfert, simple et rapide, de sirop venant d'un en acier ou en acier inoxydable de 25, 32, 34 ou 45 gallons (ouverture de 2" NPT sur le dessus du baril). Toutes les composantes en contact avec le sirop sont de grade alimentaire. Il est à noter que pour atteindre le fond de certains barils vous aurez besoin d'ajuster le bout de tuyau flexible à l'extrémité de votre canne en acier inoxydable.



Enlever le bouchon du baril que vous désirez transférer. Visser à main la pompe dans l'ouverture. Visser le plus de tours possibles en considérant que vous devez en avoir un minimum de 5.



NOTE : Il est fortement suggéré d'utiliser de lubrifiant anti grippant (anti-seize) de grade alimentaire afin d'éviter de gripper/briser vos filets. Assurez-vous de bien positionner les filets lorsque vous vissez.

Raccorder un tuyau transparent de la longueur voulue au raccord cannelé de 1" et en diriger l'extrémité dans le contenant/le baril que vous voulez remplir. Fixez bien correctement le tuyau au récipient afin qu'il ne se déplace pas lorsqu'il est plein de sirop lors du remplissage.

IMPORTANT : Le sirop doit être chaud ou à température ambiante, sinon il ne s'écoulera pas (trop dense). Essayer de pomper du sirop froid fera augmenter la pression dans le baril, le baril prendra de l'expansion pouvant causer dommages et blessures.

Deux vannes filetées se retrouvent sur l'assemblage. Avant de mettre l'air vous assurer que les 2 vannes soient bien en position fermées. Connecter la ligne d'air à la vanne d'alimentation "IN". L'alimentation en air de la pompe devrait être de 10psi vous ne devriez pas dépasser 15psi. Ouvrir la vanne d'amenée d'air partiellement seulement). Après quelques secondes, lorsque le baril sera sous pression, le sirop commencera à s'écouler du tuyau transparent.

ATTENTION : Ne jamais brancher l'alimentation d'air sur la vanne de décharge "OUT".

IMPORTANT : danger de blessures, bris, dégâts.

Si après quelques secondes le sirop ne coule pas, coupez immédiatement l'alimentation en air (fermer la vanne "IN") et ouvrir la vanne "OUT" pour relâcher toute la pression à l'intérieur du baril. Lorsque le baril est de retour à pression atmosphérique, vérifier que l'alimentation d'air est appropriée et/ou que les tuyaux permettant l'écoulement du sirop ne sont pas bouchés

La pression dans le baril est contrôlée par la vanne "IN". Si vous constatez que le baril commence à bomber dans le haut du baril, fermer immédiatement la vanne "IN" et ouvrir la vanne "OUT". Il est cependant normal de constater une légère déformation du baril comme ce dernier est mis sous pression.

IMPORTANT : Il est important de bien surveiller l'écoulement du sirop. Lorsque le contenant qui est en cours de remplissage atteint un niveau environ 5% sous le niveau voulu, fermer immédiatement la vanne "IN" et ouvrir la vanne de décharge d'air "OUT".

ATTENTION : Le sirop continuera de couler encore quelques secondes après avoir fermé l'arrivée d'air, en effet le sirop coulera tant que le baril ne sera pas revenu à pression atmosphérique. Il faut donc être très attentif et c'est avec de la pratique que l'opérateur prendra de l'assurance et saura quand fermer sa vanne d'alimentation en air.

