

Spécifications du produit

Débit de Perméat¹ : 7 500 gallons par jour (28,4 m³/jour)

Taux de réjection d'ions monovalents (NaCl)¹ : 85 ~ 95 %

Taux de réjection d'ions divalents (MgSO₄)² : 99,5 %

Superficie de membrane : 400 pi² (37,2 m²)

1. La performance déclarée correspond aux données initiales recueillies après 30 minutes d'essai réalisé dans les conditions suivantes : 2 000 mg/L de solution de NaCl soumise à une pression appliquée de 75 lb/po² (0,5 MPa), 15 % de recouvrement, à 25°C (77°F) et pH entre 6,5 et 7,0.
2. Le débit de perméat par module peut varier, mais ne sera jamais inférieur de plus de 15 % à la valeur indiquée.
3. Le taux de réjection minimum de MgSO₄ est de 99,0 %.
4. La superficie de membrane peut varier de moins de 3 %.
5. Tous les modules membranaires sont fournis sous vide dans un sac de polyéthylène contenant une solution de SBS (bisulfite de sodium) à 1,0 % et sont emballés individuellement dans une boîte de carton.



Description du produit

Type de membrane : Thin-Film Composite

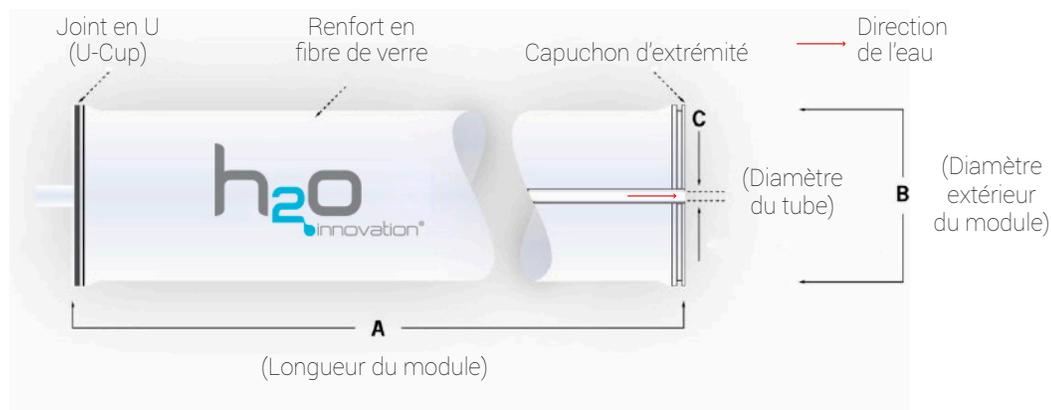
Matériau de la membrane : PA (Polyamide)

Charge superficielle de la membrane : Négative

Configuration des modules : Membranes spiralées avec renfort de fibre de verre

Caractéristiques

Les modules membranaires 70-400 de H2O Innovation qui présentent un taux de rejet d'ions monovalents de 90 % et un taux de rejet d'ions divalents de plus de 99 % sont utiles pour concentré l'eau d'érable, adoucir l'eau, retirer de l'eau potable les produits chimiques perturbateurs endocriniens et transformer divers aliments



Dimensions

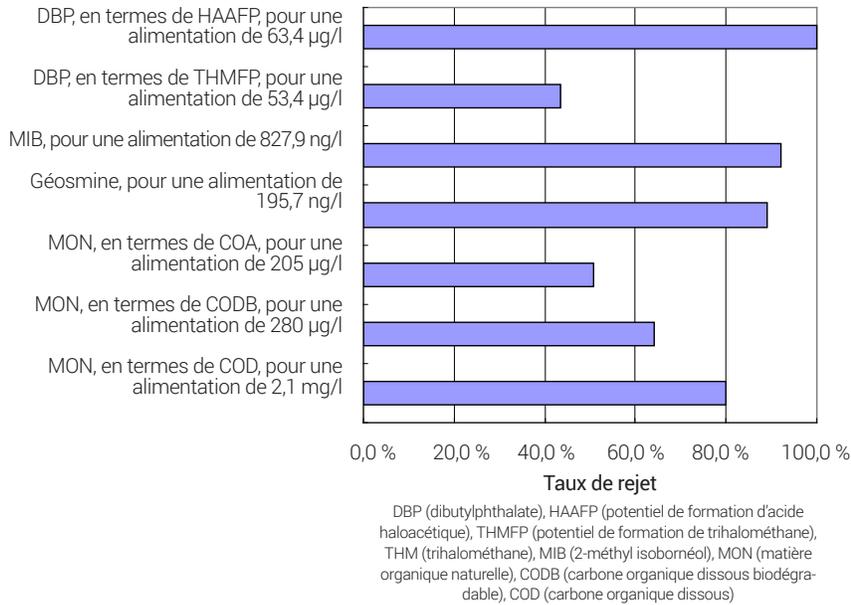
A = 40 po (1 016 mm)

B = 8,0 po (203 mm)

C = 1,12 po (28 mm)

1. Un manchon d'interconnexion est fourni avec chaque module.
2. Tous les modules membranaires de H2O Innovation entrent dans un appareil à pression de 8,0 po (203 mm) de Di nominal.
3. Les caractéristiques extérieures peuvent varier en fonction des révisions apportées.

Caractéristiques des rejets organiques



Données d'application

Limites d'utilisation

• Perte de charge max. / module	15 lb/po ² (0,1 MPa)
• Perte de charge max. / Caissons de 240 po (6 membranes)	60 lb/po ² (0,42 MPa)
• Pression d'utilisation max.	600 lb/po ² (4,14 MPa)
• Débit de Perméat max.	66 gpm (15,0 m ³ /h)
• Débit concentré min.	16 gpm (3,6 m ³ /h)
• Température d'utilisation max.	45 °C (113 °F)
• Gamme de pH d'utilisation	3.0 ~ 10,0
• Gamme de pH CIP	2.0 ~ 12,0
• Turbidité max.	1,0 unité N.T.U.
• SDI max. (15 min)	5,0
• Concentration de chlore libre max.	0,1 mg/L

Directives de conception pour différentes sources d'eau

• Eaux usées (SDI < 5)	8 ~ 12 gfd*
• Eaux usées prétraitées par UF (SDI < 3)	10 ~ 14 gfd
• Eau de mer, canal d'amenée à ciel ouvert (SDI < 5)	7 ~ 10 gfd
• Eau de puits très salée (SDI < 3)	8 ~ 12 gfd
• Eaux de surface (SDI < 5)	12 ~ 16 gfd
• Eaux de surface (SDI < 3)	13 ~ 17 gfd
• Eau de puits (SDI < 3)	13 ~ 17 gfd
• Perméat OI/UF (SDI < 1)	21 ~ 30 gfd

*gallons par pi² de membrane par jour

Limites de saturation des sels

• CaSO ₄	230 % saturation
• SrSO ₄	800 % saturation
• BaSO ₄	6 000 % saturation
• SiO ₂	100 % saturation

Les valeurs ci-dessus indiquent les limites de saturation de chaque sel modérément soluble à l'extrémité des modules membranaires en présence du produit antitartre correspondant.

Limites d'entartrage potentielles du CaCO₃ - LSI ou SDSI

• Sans produit antitartre	< -0,2
• LSI (SDSI) avec SHMP	< +0,5
• LSI (SDSI) avec produit antitartre spécial ¹	< +1,5
• SDSI avec n'importe quel produit antitartre	< +0,5

1. C.-à-d. un produit antitartre organique éprouvé depuis de trois ans nous recommandons le Spectraguard de PWT.

Conditions de manutention

- Les clients doivent garder les boîtes des modules au sec et à la température ambiante pour éviter les dommages causés par le gel ou la chaleur. En cas de bris du sac de polyéthylène, veiller à ajouter une nouvelle solution de protection au module membranaire et réemballer ce dernier de manière hermétique pour éviter la croissance de micro-organismes.
- Conserver les modules humides en tout temps une fois la filtration amorcée.
- Jeter l'eau diffusée (perméat) obtenue après une heure d'utilisation dans le but de supprimer la solution de protection des modules. Les modules 70-400 de H₂O Innovation doivent être immergés dans une solution de protection durant leur entreposage, leur transport ou toute panne de système afin de prévenir la croissance de micro-organismes et les dommages causés par le gel. La solution d'entreposage habituelle contient un pour cent (1%) d'équivalent en poids de bisulfite de sodium ou dix pour cent (10%) de métabisulfite de sodium (alimentaire). Pour un entreposage de courte durée (une semaine), une solution contenant un pour cent (1%) d'équivalent en poids de métabisulfite suffit pour éviter la croissance de micro-organismes.
- Le client est entièrement responsable des effets que pourraient avoir des produits chimiques incompatibles sur les modules membranaires. L'utilisation de tels produits annule la garantie limitée du module.