



grandeur réelle

## AVANTAGES de NuCAN<sup>MC</sup>

**Protection** - bloque 100 pour cent la lumière et l'oxygène, inviolable. Durée de conservation plus longue 3 ans par rapport à la plupart des autres conteneurs sur le marché

**Laque sécuritaire** - Chaque canne a une laque interne de qualité alimentaire SANS BPA et sans arrière-goût de métal. Aucun risque de rouille.

**Promotion** - grand panneau de 360 degrés en 4 couleurs dynamiques. Valeur nutritive sur chaque canne. Se distingue au point de vente

**Portable** - léger, incassable et facile à tenir, afin qu'ils puissent aller partout où les consommateurs vont

**Rafraîchissement rapide** - refroidissez plus vite et reste froid plus longtemps une fois ouvert.

**Recyclable** - 100% recyclable et durable, peut être recyclé à l'infini sans perte de qualité.

**Réutilisable** - Peut réutiliser la canne pour d'autres utilisations - même une bouteille d'eau!

**Traçabilité** - Chaque canne à un code légèrement imprimé sous la canne. Cela aide à identifier et à tracer les défauts de production en cas de rappels de produits ou d'inspections.

**Transport** - Coût moindre d'expédition en raison de son poids plus léger - Moins d'empreinte carbone = Bon pour l'environnement. Plus facile, rentable au transport - léger, empilable et à haut rendement cubique. Bon pour ceux qui font des ventes en ligne !

**Bouchon de fermeture facile** - bouchon de fermeture facile avec un filet plus court et moins difficile à ouvrir/fermer- choix de couleurs de bouchons.

**Inviolable** - Le bouchon de fermeture peut être utilisé avec des bouchons style pop-up – preuve d'altération.

**Étiquette personnalisée** - zone pour placer votre étiquette avec vos coordonnées.



disponible en deux couleurs

**NuCAN<sup>MC</sup>**  
www.nucan.ca